

LORTERM 6666/2

Nº Edição: 1
Nº Revisão: 0
Data: Fevereiro/08

Ficha Técnica

Aplicações:

Na Indústria de Mobiliário, para colagem de orlas em PVC, melaminas, laminados, poliéster e folha de madeira na generalidade das máquinas de orlar (Homag, Stefani, Holz-Her e outras).

Cola com boa resistência à temperatura, excelente adesão e resistência ao frio.

Quando fundida apresenta grande estabilidade à cor e à oxidação. Não deixa sujidade na linha de colagem.

Características Técnicas:

Tipo de produto:	<i>Hot-melt</i>
Base:	Copolímero EVA
Cor:	Natural
Viscosidade:	Ca. 135 000 cP (180 °C) Ca. 70 000 cP (200 °C)
Ponto de Amolecimento (Mettler):	Ca. 127 °C
Temperatura de Trabalho:	190 – 210 °C
Humidade da madeira:	8 – 10 %
Velocidade de alimentação:	18 – 60 m/min
Período de armazenagem:	12 meses (nas condições abaixo definidas)

Recomendações:

Efectuar ensaios preliminares devido à variedade de materiais a colar.

Ter o cuidado de baixar a temperatura da cola para 150 - 160 °C quando em paragens prolongadas de modo a evitar a sua degradação. Quando necessário limpar o depósito fusor para evitar incrustações de cola queimada.

Precauções:

Em virtude de tratar-se de uma cola aplicada a temperaturas elevadas evitar qualquer contacto com a pele e os olhos.

Armazenamento:

Conservar nas embalagens de origem ao abrigo da humidade e à temperatura de 20 °C.

O produto deve ser armazenado num local fresco e arejado.

Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.