

LORCOL INDÚSTRIA DE COLAS E PRODUTOS QUÍMICOS, LDA.

Contribuinte: 501 512 624 – Capital Social: € 1.500.000,00 – Cons. Reg. Com. S. João da Madeira nº 661 Av. 1º de Maio, nº 378 (Z. I. nº 1) Caixa Postal 6010- 3701-907 S. João da Madeira – Portugal

Telef.: + 351 256 830 990 Fax: + 351 256 830 991 Email: lorcol@lorcol.com www.lorcol.com

# **LORTERM 6672**

№ Edição: 1 № Revisão: 1 Data: Maio/08

# Ficha Técnica

## Aplicações:

Na Indústria de Mobiliário, para colagem de orlas de folha de madeira, melamina, PVC e ABS.

Adesivo isento de cargas usado também para revestimento de perfis com folhinha de madeira.

Filme adesivo praticamente transparente, elástico e coeso, com excelente resistência a baixas e altas temperaturas.

#### Características Técnicas:

Tipo de produto: Hot-melt

Base: Mistura de resinas sintéticas termoplásticas

**Cor:** Branco transparente

**Viscosidade:** Ca. 103 000 cP (180 °C)

Ca. 83 000 cP (190 °C) Ca. 63 000 cP (200 °C)

Ponto de Amolecimento (Mettler): Ca. 127 °C

Temperatura de Trabalho: 180 – 210 °C

Velocidade de alimentação: 18 – 50 m/min

Período de armazenagem: 12 meses (nas condições abaixo definidas)

### Recomendações:

Efectuar ensaios preliminares devido à variedade de materiais a colar.

Ter o cuidado de baixar a temperatura da cola para 150 - 160 °C quando em paragens prolongadas de modo a evitar a sua degradação. Quando necessário limpar o depósito fusor para evitar incrustações de cola queimada.

#### Precauções:

Em virtude de tratar-se de uma cola aplicada a temperaturas elevadas evitar qualquer contacto com a pele e os olhos.

#### **Armazenamento:**

Conservar nas embalagens de origem ao abrigo da humidade e à temperatura de 18 - 20 ºC.

O produto deve ser armazenado num local fresco e arejado.

Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.



